



Usr. Supervisor  
Rep: rptEstadoActividades

**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATAN**  
**Estado de Actividades**  
**Del 01/ene./2021 al 31/dic./2021**  
(Cifras en Pesos)

000004

Fecha y hora de Impresión 19/mar./2022 11:31 a. m.

Concepto	2021	2020
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
<b>INGRESOS DE GESTIÓN</b>	\$33,239,651.53	\$33,129,453.13
IMPUESTOS	\$11,786,530.82	\$8,619,860.19
IMPUESTOS SOBRE LOS INGRESOS	\$1,650.00	\$0.00
IMPUESTOS SOBRE EL PATRIMONIO	\$4,011,424.21	\$3,261,751.03
IMPUESTOS SOBRE LA PRODUCCIÓN, EL CONSUMO Y LAS TRANSACCIONES	\$7,693,335.78	\$5,358,109.16
ACCESORIOS DE IMPUESTOS	\$80,120.83	\$0.00
DERECHOS	\$14,537,543.57	\$14,372,188.98
PRODUCTOS	\$28,722.98	\$176,737.61
APROVECHAMIENTOS	\$6,886,854.16	\$9,960,666.35
<b>PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	\$236,733,142.47	\$244,606,260.84
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	\$236,733,142.47	\$244,606,260.84
PARTICIPACIONES	\$99,733,287.34	\$105,535,684.21
APORTACIONES	\$134,076,854.10	\$139,051,577.63
CONVENIOS	\$2,041,600.00	\$0.00
INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL	\$881,401.03	\$18,999.00
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	\$0.00	\$0.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$269,972,794.00</b>	<b>\$277,735,713.97</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	\$172,428,092.03	\$177,777,505.62
SERVICIOS PERSONALES	\$96,181,768.09	\$97,306,056.44
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$44,736,964.84	\$43,474,767.47
SERVICIOS GENERALES	\$31,509,359.10	\$36,996,681.71
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	\$10,805,700.77	\$12,740,262.18
AYUDAS SOCIALES	\$10,592,460.77	\$12,740,262.18
DONATIVOS	\$213,240.00	\$0.00
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>	\$0.00	\$0.00
<b>INTERESES, COMISIONES Y OTROS GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA</b>	\$0.00	\$0.00
<b>OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS</b>	\$869,928.17	\$1,417,303.39
ESTIMACIONES, DEPRECIACIONES, DETERIOROS, OBSOLESCENCIA Y AMORTIZACIONES	\$869,928.17	\$1,417,303.39
<b>INVERSIÓN PÚBLICA</b>	\$83,197,363.88	\$85,006,123.35
INVERSIÓN PÚBLICA NO CAPITALIZABLE	\$83,197,363.88	\$85,006,123.35
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$267,301,084.85</b>	<b>\$276,941,194.54</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$2,671,709.15</b>	<b>\$794,519.43</b>



Usr: Supervisor  
Rep: rptEstadoActividades

**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATAN**  
**Estado de Actividades**  
Del 01/ene./2021 al 31/dic./2021  
(Cifras en Pesos)

000005

Fecha y hora de Impresión | 9/mar./2022  
11:31 a. m.

Concepto	2021	2020
----------	------	------

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE  
PRESIDENTE MUNICIPAL

ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA  
SECRETARIO MUNICIPAL

ME. LUIS ALBERTO VAZQUEZ VARGUEZ  
TESORERO MUNICIPAL